

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Lösemittelarme 2-K Epoxidharz-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung für Stahl

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist eine lösemittelarme 2-K-Beschichtung auf Epoxidharz-Basis. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-2215 EG VHS wird als mechanisch widerstandsfähige Zwischenbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen eingesetzt. Es ergibt in Kombination mit 2-K-Grund- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges und witterungsbeständiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre.

### VORTEILE

- chemisch und mechanisch widerstandsfähig
- wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- hervorragend geeignet für Verarbeitung im Stationärbetrieb
- Schichtdicke bis 160 µm pro Arbeitsgang

### PRÜFZEUGNISSE

- geprüft gemäß NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1
- geprüft nach ISO 12944-6, Korrosivitätsklasse C4 hoch und C5 hoch

### PRODUKTINFORMATION

|                  |   |                         |
|------------------|---|-------------------------|
| Lieferform       | Sika® Permacor®-2215 EG VHS   | 26,8 kg netto           |
|                  | Sika® Verdünnung E+B  | 5 Liter oder 25 Liter   |
|                  | SikaCor® Cleaner  | 25 Liter oder 160 Liter |
| Aussehen/Farbe   | kieselgrau ~ RAL 7032 und grau ~ DB 702                                   |                         |
| Haltbarkeit      | 24 Monate ab Produktionsdatum   |                         |
| Lagerbedingungen | In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. |                         |
| Dichte           | ~ 1,9 kg/Liter  |                         |
| Festkörpergehalt | ~ 72 % Volumen  |                         |
|                  | ~ 87 % Gewicht  |                         |

# TECHNISCHE INFORMATION

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Chemische Beständigkeit</b> | Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln. |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b> | trockene Hitze bis ~ +120°C, kurzzeitig bis +150°C  |

## SYSTEMDATEN

|                |  |
|----------------|--|
| <b>Systeme</b> | <b>Beschichtungsvorschläge</b>   |
|                | <u>Stahl</u><br>Als Zwischenbeschichtung auf folgenden Grundbeschichtungen einsetzbar: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sika® Permacor®-2204 VHS</li><li>▪ Sika® Permacor®-2311 Rapid</li><li>▪ Sika® Permacor®-2205 VHS WEA</li><li>▪ Sika® Permacor®-2305 Rapid</li></ul> |
|                | <u>Mögliche Deckbeschichtungen z.B.</u> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sika® Permacor®-2215 EG VHS</li><li>▪ Sika® Permacor®-2230 VHS</li><li>▪ Sika® Permacor®-2330</li></ul>  |
|                | <u>Verzinkte Flächen, Aluminium und Edelstahl</u><br>1 * Sika® Permacor®-2215 EG VHS<br>1 * Deckbeschichtung (s.o.)  |

## VERARBEITUNGSHINWEISE

|                                  |  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
|----------------------------------|--|----------------------------|-------|--------|-----|--------|--------|-----------|---------------------------|----------------------------|-----|-------------------------|-------------------------|
| <b>Mischverhältnis</b>           | Komponente A : Komponente B = 100 : 7,2 Gewichtsteile  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Verdünnung</b>                | Sika® Verdünnung E+B<br>Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.   |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Verbrauch</b>                 | Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td>TFD</td><td>80 µm</td><td>160 µm</td></tr><tr><td>NFD</td><td>110 µm</td><td>220 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~ 0,211 kg/m<sup>2</sup></td><td>~ 0,4202 kg/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>VOC</td><td>~ 23,4 g/m<sup>2</sup></td><td>~ 46,9 g/m<sup>2</sup></td></tr></table> | TFD                        | 80 µm | 160 µm | NFD | 110 µm | 220 µm | Verbrauch | ~ 0,211 kg/m <sup>2</sup> | ~ 0,4202 kg/m <sup>2</sup> | VOC | ~ 23,4 g/m <sup>2</sup> | ~ 46,9 g/m <sup>2</sup> |
| TFD                              | 80 µm  | 160 µm                     |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| NFD                              | 110 µm   | 220 µm                     |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| Verbrauch                        | ~ 0,211 kg/m <sup>2</sup>  | ~ 0,4202 kg/m <sup>2</sup> |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| VOC                              | ~ 23,4 g/m <sup>2</sup>  | ~ 46,9 g/m <sup>2</sup>    |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Materialtemperatur</b>        | mindestens +5°C  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Relative Luftfeuchtigkeit</b> | maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur   |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Taupunkt</b>                  | Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Untergrundtemperatur</b>      | mindestens +5°C  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Oberflächentemperatur</b>     | mindestens +5°C  |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |
| <b>Topfzeit</b>                  | bei +5°C ~ 5 Stunden<br>bei +10°C ~ 4 Stunden<br>bei +20°C ~ 2 Stunden<br>bei +30°C ~ 1 Stunde   |                            |       |        |     |        |        |           |                           |                            |     |                         |                         |

|            |            |
|------------|------------|
| +5°C nach  | 26 Stunden |
| +10°C nach | 16 Stunden |
| +20°C nach | 7 Stunden  |

**Wartezeit/Überarbeitbarkeit**

| +5°C<br>nach | +10°C<br>nach | +15°C<br>nach | +20°C<br>nach | +25°C<br>nach | +30°C<br>nach |
|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| ≥ 14 Stunden | ≥ 11 Stunden  | ≥ 8 Stunden   | ≥ 5 Stunden   | ≥ 4 Stunden   | ≥ 2 Stunden   |

Die Überarbeitung von Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist mit sich selbst oder empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen im Innenbereich bei Standzeiten innerhalb 3 Monaten und im Außenbereich innerhalb 4 Wochen möglich. Bei längeren Wartezeiten ist gründliches Anschleifen oder Sweepstrahlen der Beschichtung erforderlich.

**Trocknungszeit****Schlussrockenzeit**

Bei +20°C ist die Endhärte nach ~ 1 Woche erreicht.

**VERARBEITUNGSANWEISUNG****UNTERGRUNDVORBEREITUNG****Stahl**

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett, entsprechend grundiert (siehe Systeme)

**Verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium**

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

**MISCHEN**

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschließende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

**VERARBEITUNG**

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

**Streichen und Rollen****Airless-Spritzen**

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens ¾ Zoll bzw. 8 mm
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

**Airmix-Spritzen****WERKZEUGREINIGUNG**

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2215 EG VHS im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



**PRODUKTDATENBLATT**  
Sika® Permacor®-2215 EG VHS  
März 2018, Version 03.01  
020602000200000004

SikaPermacor-2215EGVHS-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

