

## PRODUKTDATENBLATT

## Sikaflex®-254

Elastischer Montageklebstoff für den Fahrzeugbau

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

|   |                |                         |
|---|----------------|-------------------------|
| Chemische Basis                         |                | 1K Polyurethan          |
| Farbe (CQP 001-1)                       |                | Schwarz, weiß           |
| Härtungsmechanismus                     |                | Feuchtigkeitshärtend    |
| Dichte                                  | je nach Farbe  | 1,3 kg/l                |
| Standfestigkeit                         |                | Gut                     |
| Verarbeitungstemperatur                 | Umgebung       | 10 bis 30 °C            |
| Hautbildezeit (CQP 019-1)               |                | 45 Minuten <sup>A</sup> |
| Durchhärtengeschwindigkeit (CQP 049-1)  |                | Siehe Diagramm 1        |
| Volumenänderung (CQP 014-1)             |                | -1 %                    |
| Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)    |                | 45                      |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)       |                | 3 MPa                   |
| Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)         |                | 400 %                   |
| Weiterreißwiderstand                    |                | 9 N/mm                  |
| Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587) |                | 2,2 MPa                 |
| Einsatztemperatur (CQP 513-1)           |                | -40 bis 90 °C           |
|   | 4 Stunden      | 130 °C                  |
|   | 1 Stunde       | 150 °C                  |
| Haltbarkeit                             | Beutel         | 9 Monate <sup>B</sup>   |
|   | Fass / Hobbock | 6 Monate <sup>B</sup>   |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. F.<sup>B)</sup> Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-254 ist ein lösemittelfreier, elastischer, einkomponentiger Polyurethanklebstoff, der speziell für das Verkleben von großen Bauteilen entwickelt wurde. Geeignete Untergründe sind Holz, Aluminium, Stahlblech, Grundierungen, Lacke, Keramik und Kunststoffe.

Sikaflex®-254 kann mit dem Booster-System beschleunigt werden.

**PRODUKTVORTEILE**

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Dynamisch hochbelastbar
- Gute Spaltfülleigenschaften
- Überlackierbar
- Schnelle Aushärtung durch Booster Technologie
- Lösemittelfrei

**ANWENDUNGSBEREICH**

Sikaflex®-254 eignet sich für Baugruppen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle, insbesondere Aluminium (auch eloxiert), Stahlblech (auch phosphatiert, chromatiert oder verzinkt), Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-254 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-254

Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012001212540001000

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-254 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

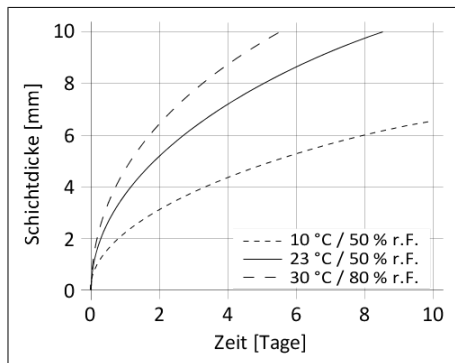


Diagramm 1: Durchhärtgeschwindigkeit von Sikaflex®-254

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-254 ist im Allgemeinen **beständig** gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; **kurzzeitig beständig** gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; **nicht beständig** gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

### Verarbeitung

Sikaflex®-254 kann zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden.

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

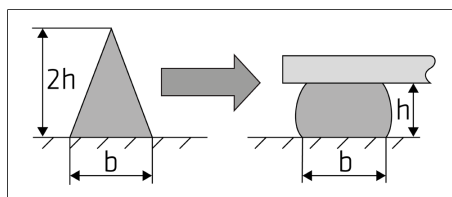


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-254 mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Hautbildungszeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer innerhalb der Hautbildungszeit fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

### Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-254 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## GEBINDE

|         |        |
|---------|--------|
| Beutel  | 600 ml |
| Hobbock | 23 l   |
| Fass    | 195 l  |

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-254  
Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012001212540001000



aut.sika.com/de/download-center-industrie/produkt-datenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter [www.sika.at/agb](http://www.sika.at/agb).

**PRODUKTDATENBLATT**  
**Sikaflex®-254**  
Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012001212540001000

**Sika Österreich GmbH**  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26  
A-1200 Wien  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 3901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)

