

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® Zinc R

Rivestimento di fondo povero di solventi a base di resina epossidica e polvere di zinco

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo bicomponente per acciaio, povero di solventi, altamente pigmentato, a base di resina epossidica e polvere di zinco.

IMPIEGO

SikaCor® Zinc R dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Rivestimento di fondo dai molteplici impieghi come protezione pesante anticorrosione e su oggetti sottoposti a sollecitazioni meccaniche, ad es. paratoie di chiuse, pareti interne di condotte forzate, paratie ecc.
- Può essere impiegato anche come rivestimento di rifinitura con uno spessore di strato di 20 µm. È disponibile una perizia dell'Istituto di ricerca e prova per la tecnica di saldatura di Duisburg del 06.10.1988.

VANTAGGI

- Eccellente resistenza all'acqua e all'acqua di condensa
- Eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Eccellenti proprietà anticorrosione
- Sviluppo rapido delle proprietà del prodotto essiccato e indurito
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

Amnesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 87. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Miscela pronta all'uso	
	Comp. A:	14.10 kg 24.44 kg
	Comp. B:	0.90 kg 1.56 kg
	Comp. A + B:	15.00 kg 26.00 kg
Aspetto / Colore	Grigio topo	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	~ 2.9 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 89 %	
Contenuto solido in volume	~ 67 %	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	SikaCor® Zinc R completamente indurito è resistente agli agenti atmosferici, all'acqua e alle sollecitazioni meccaniche.	
Resistenza termica	Calore secco fino a:	~ +150 °C
	Per breve tempo fino a:	~ +180 °C
	Calore umido fino a:	~ +50 °C
In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.		

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Senza rivestimento di finitura 2 * SikaCor® Zinc R
	Mano di fondo sotto un rivestimento di finitura 1 * SikaCor® Zinc R
	Rivestimento di rifinitura saldabile 1 * SikaCor® Zinc R, spessore dello strato secco 20 µm
	Rivestimenti di finitura appropriati Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	94 : 6 (parti in peso) 4.4 : 1 (parti in volume)		
Diluyente	Sika® Diluyente K			
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco			
	Spessore del film secco:	80 µm (con applicazione a spruzzo)		
	Spessore del film bagnato:	120 µm		
	Consumo:	~ 0.345 kg/m ²		
Ad eccezione di superfici poco estese, non eccedere uno spessore del film secco di 150 µm per mano di lavoro.				
Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.				
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C			
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %			
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.			
Temperatura superficiale	Min. +5 °C			
Tempo di impiego	Temperatura	Durata		
	+20 °C	~ 8 ore		
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco	20 µm	80 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Dopo 60 minuti	Dopo 180 minuti	
	+10 °C	Dopo 60 minuti	Dopo 150 minuti	
	+20 °C	Dopo 45 minuti	Dopo 120 minuti	
	+40 °C	Dopo 30 minuti	Dopo 90 minuti	
	+80 °C	Dopo 20 minuti	Dopo 45 minuti	

Tempo di indurimento

Completamente indurito:

Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.

Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

Tempo d'attesa tra i singoli strati

Tra SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1, SikaCor® EG-1 VHS e Sika Poxicolor® Plus

Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 4 anni

Tra SikaCor® Zinc R e altri rivestimenti successivi

Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. a dipendenza del prodotto

In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Con questo procedimento si ottengono spessori dello strato secco inferiori.

A spruzzo

Ugello:	1.7 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 4 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

Se del caso aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

Scheda dati del prodotto

SikaCor® Zinc R

Luglio 2021, Versione 05.01

020602000020000001

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor® Zinc R

Luglio 2021, Versione 05.01
020602000020000001

SikaCorZincR-it-CH-(07-2021)-5-1.pdf