

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R

ALACSONY OLDÓSZER TARTALMÚ, EPOXIGYANTA BÁZISÚ, CINKBEN GAZDAG ALAPOZÓ ACÉLFELÜLETEKRE

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, erősen pigmentált, cinkben gazdag, alacsony oldószer tartalmú, epoxigyanta bázisú alapozó.

Alacsony oldószer tartalmú a Német Festékipari Szövetség Védőbevonatok irányelve szerint (VdL-RL 04).

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® Zinc R Kizárólag szakmai felhasználók részére.

Sokoldalúan felhasználható, robusztus korrózióvédő alapozó acélfelületekre.

Fő felhasználási területek: hidak, csővezetékek, tartályok, ipari és kikötői létesítmények, szennyvízkezelő üzemek és nagyméretű gépek; ipari vagy tengeri környezetben vízbemerített vagy nem vízbemerített felületekre.

Különösen alkalmas üzemi feldolgozáshoz, mivel rendkívül ellenálló, szállítható bevonat.

A SikaCor® Zinc R 20 µm-es száraz filmréteg-vastagságban feldolgozva alkalmazható hegeszthető alapozóként is. Vizsgálati jelentés kérésre elérhető.

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Kiváló korrózióvédelem
- Mechanikailag rendkívül ellenálló
- Rendkívül ellenálló vízzel és kondenzvízzel szemben
- Gyors száradási és kötési tulajdonságok

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Engedélyezve a német 'TL/TP-KOR- Stahlbauten, Blatt 87' szabvány szerint.
- Engedélyezve az osztrák RVS 15.05.11 és RVS 08.09.02 szabványok szerint.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg és 7 kg nettó
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	Cinkszürke, Stoff-Nr. 687.03 Vörös, Stoff-Nr. 687.04	
Eltarthatóság	1 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen tárolja.	
Sűrűség	kb. 2,9 kg/l	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R

Október 2020, Version 04.01

020602000020000001

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	A teljesen megkötött anyag ellenálló az időjárás hatásokkal, vízzel és mechanikai kopással szemben.
Hőellenállás	Száraz hőhatás + 150°C-ig, rövid ideig + 180°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<p><u>Acél:</u></p> <p>Fedőbevonat nélkül: 2 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Alapozáshoz fedőbevonat alá: 1 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Hegeszthető üzemi alapozó: 1 x SikaCor® Zinc R, száraz filmréteg-vastagság 20 µm.</p> <p>Megfelelő fedőbevonatok: Átdolgozható a Sika egy- és kétkomponensű termékeivel.</p>
------------	--

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A : B komponens	
	Tömeg szerint	94 : 6
	Térfogat szerint	4,4 : 1
Hígító	Sika® Thinner K Szükség esetén legfeljebb 3% Sika® Thinner K adagolható hozzá a viszkozitás szabályozása érdekében. Ha hegeszthető üzemi alapozóként használja, kb. 12 tömeg% Sika® Thinner K-t adjon hozzá.	
Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vastagság esetén, veszteség nélkül:	
	Száraz filmréteg-vastagság	60 µm 80 µm*)
	Nedves filmréteg-vastagság	90 µm 120 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,260 kg/m ² kb. 0,345 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 29 g/m ² kb. 38 g/m ²
	*) szórás esetén A kisebb felületeket leszámítva a SikaCor® Zinc R száraz rétegvastagsága legfeljebb 150 µm lehet rétegenként.	
Termék hőmérséklete	Legalább +5°C	
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapfelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen.	
Alapfelület hőmérséklete	Legalább +5°C	
Fazékidő	+10°C-on	kb. 12 óra
	+20°C-on	kb. 8 óra
	+30°C-on	kb. 5 óra

	SZFV 20 µm	SZFV 80 µm
+5°C	1 óra	3 óra
+10°C	1 óra	2,5 óra
+20°C	45 perc	2 óra
+40°C	30 perc	1,5 óra
+80°C	20 perc	45 perc

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)

SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 és SikaCor® EG-1 VHS között:

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri

Legfeljebb: 4 év

Hosszabb várakozási idő esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával.

SikaCor® Zinc R és más fedőbevonatok között:

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri

Legfeljebb: fedőbevonattól függ

Ideiglenes tárolás esetén a további bevonatok feldolgozása előtt távolítsa el az esetleges szennyeződéseket.

Száradási idő**Teljes száradási idő**

A filmréteg vastagságától és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 nap után éri el.

Ha alapozóként használja fedőbevonattal ellátott bevonatrendszerhez, a filmréteg vastagságától és a környezeti hőmérséklettől függően a teljes keménységet általában 1 – 2 héten belül éri el. A befejezett rendszer ellenőrzését a teljes száradás után lehet elvégezni.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK**ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE**Acél:

Homokszórás az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig. Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Szennyezett és az időjárás által megviselt felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószert használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el legkönnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldol-

gozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

EcsettelHagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,7 – 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 4 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R

Október 2020, Version 04.01

020602000020000001

TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

2004/42/EK IRÁNYELV - A VOC (ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLETEK) KIBOCSÁTÁSÁNAK KORLÁTOZÁSA

A 2004/42/EK európai uniós irányelv szerint a felhasználásra kész termék legnagyobb megengedett VOC tartalma (termék kategória IIA / j Sb típus) 500 g/l (2010-es határérték).

A felhasználásra kész SikaCor® Zinc R legnagyobb VOC tartalma < 500 g/l.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungária Kft.

Építőipari Üzletág
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel: +36 1/371-2020
Fax: +36 1/371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® Zinc R
Október 2020, Version 04.01
020602000020000001