

## SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaCor® Zinc R

Primer epossidico allo zinco per acciaio, a basso contenuto di solventi

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® Zinc R è una vernice epossidica bicomponente, a elevato contenuto di polvere di zinco, a basso contenuto di solventi.

Basso contenuto di solventi secondo la Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### IMPIEGHI

SikaCor® Zinc R può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

SikaCor® Zinc R offre un'elevata protezione dell'acciaio contro la corrosione ed è idoneo a molteplici impieghi. Principalmente adatto per: ponti, condotti, container, strutture d'acciaio industriali e portuali, impianti trattamento acque reflue, strutture immerse in ambiente marino e industriale.

Particolarmente adatto per carpenterie metalliche trasportabili soggette a montaggio e smontaggio frequente.

SikaCor® Zinc R applicato in 20 µm di spessore, può essere utilizzato anche come rivestimento per elementi saldabili. Rapporto di prova disponibile su richiesta.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Eccellente protezione contro la corrosione
- Eccellente resistenza meccanica
- Estremamente resistente all'acqua e alla condensa
- Asciugatura e indurimento rapidi

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Approvato secondo i requisiti della normativa tedesca 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', Blatt 87.
- Approvato secondo gli standard austriaci RVS il 15.05.11 e 08.09.02

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg e 7 kg netti
	Diluyente K	25 l, 10 l e 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l e 25 l
Aspetto / Colore	Grigio zinco opaco No. 687.03 Rosso opaco No. 687.04	
Durata di conservazione	1 anno	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati, non danneggiati, in ambiente fresco e asciutto.	
Densità	~2.9 kg/l	
Contenuto di solidi	~67 % in volume ~89 % in peso	

## INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica	Il prodotto completamente indurito è resistente agli agenti atmosferici, acqua e usura meccanica.
Resistenza termica	Calore secco fino a ca. +150°C con punte massime fino a +200°C Calore umido fino a +50°C ca.

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi	<b>Acciaio</b>  Ciclo senza mano di finitura: 2 x SikaCor® Zinc R  Primer per rivestimenti intermedi: 1 x SikaCor® Zinc R  Strato saldabile in carpenteria: 1 x SikaCor® Zinc R di spessore 20 µm  SikaCor® Zinc R è universalmente compatibile con i prodotti di finitura monocomponenti e bicomponenti della gamma Sika.
---------	---

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	In peso	Componente A : B	
	In volume	94 : 6	4.4 : 1
Diluyente	Diluyente K Se necessario diluire con max. 3% di Diluyente K per ridurre la viscosità. Se utilizzato come primer per saldatura diluire con ~12 % in peso di Diluyente K.		
Consumo	Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:		
	Spessore film secco	60 µm	80 µm*
	Spessore film umido	90 µm	120 µm
	Consumo	~0.260 kg/m <sup>2</sup>	~0.345 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~29 g/m <sup>2</sup>	~38 g/m <sup>2</sup>
* spessore ottenibile con applicazione a spruzzo. Ad eccezione di zone limitate lo spessore di film secco di SikaCor® Zinc R non deve superare i 150 µm per strato. Lo spessore di film secco dello strato di primer non rispetta i fattori di correzione dovuti alla scabrezza superficiale previsti dalla ISO 19840.			

<b>Temperatura del prodotto</b>	Min. + 5°C		
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale non sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura della superficie deve essere almeno di 3°C maggiore del punto di rugiada.		
<b>Temperatura della superficie</b>	Min. + 5°C		
<b>Tempo di lavorabilità</b>	+ 10°C	~12 h	
	+ 20°C	~8 h	
	+ 30°C	~5 h	
<b>Essiccazione Stage 6</b>		<b>Spessore film secco 20 µm</b>	<b>Spessore film secco 80 µm</b> (ISO 9117-5)
	+ 5°C	1 h	3 h
	+ 10°C	1 h	2.5 h
	+ 20°C	45 min	2 h
	+ 40°C	30 min	1.5 h
	+ 80°C	20 min	45 min
<b>Tempo di attesa / sovracopertura</b>	Min. una volta raggiunta l'essiccazione stage 6 Max. 1 anni In caso di tempi d'attesa maggiori contattare il nostro Servizio Tecnico.  Eventuali contaminazioni devono essere completamente rimosse prima dell'applicazione del rivestimento.		
<b>Tempo di essiccazione</b>	A seconda dello spessore e della temperatura, il completo indurimento si raggiunge dopo 1-2 giorni. Se utilizzato come primer per un sistema di rivestimento che prevede uno strato di finitura, il tempo di essiccazione dipende da quest'ultimo. Normalmente l'indurimento completo si ottiene dopo 1-2 settimane, a seconda dello spessore applicato e dalla temperatura ambientale. Eventuali prove sul sistema completo possono essere effettuate solo dopo il completo essiccamento.		

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

### DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06).

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Acciaio

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere sabbiata a livello Sa 2 ½ secondo la DIN EN ISO 12944, parte 4.

Per superfici contaminate o invecchiate si raccomanda un'accurata pulizia con idoneo pulitore.

### MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e ripetere la miscelazione come descritto. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

## APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo di solito si ottengono i risultati migliori. Lo spessore del film secco specificato si ottiene facilmente con spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la tixotropia e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per verificare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello

Spruzzo ad alta pressione

- Ugelli da 1.7 - 2.5 mm
- Pressione 3 - 4 bar
- Utilizzare obbligatoriamente un separatore di olio e acqua

Spruzzo airless

- Pressione minima 180 bar
- Ugelli con foro da 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021")
- Angolo di spruzzatura 40-80°

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it

### Scheda Dati Prodotto

SikaCor® Zinc R  
Gennaio 2021, Version 05.01  
020602000020000001

SikaCorZincR-it-IT-(01-2021)-5-1.pdf