

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

HIGH-SOLID 2-COMPONENTEN EPOXYHARS-IJZERGLIMMER TUSSENCOATING VOOR STAAL

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® Permacor®-2215 EG VHS is een high-solid coating op basis van epoxyhars.

Oplosmiddelarm volgens Protective Coatings richtlijn van de Duitse Paint Industry Association (VdL-RL 04).

TOEPASSING

Sika® Permacor®-2215 EG VHS dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Sika® Permacor®-2215 EG VHS wordt gebruikt als mechanisch bestendige tussenlaag voor atmosferisch belaste stalen oppervlakken.

Het vormt in combinatie met 2-componenten primeren deklagen uit het systeem een mechanisch bestendig coatingssysteem voor langdurige corrosiebescherming met hoge weersbestendigheid in stedelijke, landbouw- en industriegebieden en bij zee.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	26,8 kg netto
	Sika® Verdunner E+B	25 l en 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l en 25 l
Uiterlijk / kleur	Ca. RAL 7032 en zandgeel	
Houdbaarheid	2 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	~1,9 kg/l	
Vaste stofgehalte	~72 % in volumedelen	
	~87 % in gewichtsdelen	

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Chemisch en mechanisch bestendig
- Zeer economisch door zijn hoge vaste stofgehalte
- Droge laagdikte tot 160 µm per arbeidsgang
- Uitstekend geschikt voor verwerking in de werkplaats

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Getest conform de Noorse NORSOK standaard M-501, Rev. 6, system nr.
- Test rapport volgens ISO 123944-6, corrosiviteitscategorie C4 Hoog en C% hoog zijn beschikbaar

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Weersinvloeden, water, afvalwater, zeewater, rook, dooizouten, zuur en loog dampen, olie, vet en korte termijn belasting tegen brandstof en oplosmiddelen.
Thermische weerstand	Droge hitte tot ~ +120°C, kortstondig tot +150°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	<u>Staal:</u> Als tussenlaag op de volgende primers te gebruiken: Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2311 Rapid, Sika® Permacor®-2305 Rapid
	<u>Mogelijke deklagen bijvoorbeeld:</u> Sika® Permacor®-2215 EG VHS, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330
	<u>Verzinkte oppervlakken, RVS en aluminium:</u> 1 x Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x deklaag (zie boven)

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding		Componenten A : B
	In gewichtsdelen	100 : 7.2
Verdunner	Sika® Verdunner E+B Indien nodig maximaal 5% gewichtsdelen Sika® Verdunner E+B toevoegen om de verwerkingsviscositeit te corrigeren.	
Verbruik	Theoretisch materiaalverbruik/theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van:	
	Droge laagdikte	80 µm 160 µm
	Natte laagdikte	110 µm 220 µm
	Verbruik	~0,211 kg/m ² ~0,422 kg/m ²
	VOS	~27,4 g/m ² ~54,9 g/m ²
Producttemperatuur	Minimaal + 5°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V., de ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.	
Oppervlaktetemperatuur	Minimaal + 5°C	
Pot-life	Bij + 5°C	~5 uur
	Bij + 10°C	~4 uur
	Bij + 20°C	~2 uur
	Bij + 30°C	~1 uur
Drooggraad 6		Droge laagdikte 160 µm (ISO 9117-5)
	+ 5°C na	26 uur
	+ 10°C na	16 uur
	+ 20°C na	7 uur

Wachttijd tot overlagen

Minimaal:

+ 5°C na	14 uur
+ 10°C na	11 uur
+ 15°C na	8 uur
+ 20°C na	5 uur
+ 25°C na	4 uur
+ 30°C na	2 uur

Sika® Permacor®-2215 EG VHS is bij binnentoepassing tot maximaal 3 maanden en bij buitentoepassing tot maximaal 4 weken overwerkbaar met zichzelf, of met een van de aanbevolen topcoatings. Bij langere wachttijd tot overlagen moet het oppervlak grondig geschuurd of door middel van sweepstralen behandeld worden.

Droogtijd

Volledige uitharding

Bij +20°C is volledige uitharding na 1 week bereikt.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA/j, type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/ltr (limiet 2010).

Het maximale gehalte van Sika® Permacor®-2215 EG VHS in gebruiksklare toestand is < 500 g/ltr VOS.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen in de voorbehandelingsgraad Sa 2½ conform EN ISO 12 944-4.

Schoon, olie- en vetvrij, van bijbehorende primer voorzien (zie boven.)

Verzinkt staal, RVS en aluminium:

Schoon, olie-, vetvrij en vrij van corrosieproducten. In geval van permanente condensvorming de oppervlakken lichtjes sweep stralen met een ferrite-vrij schuurmiddel.

Gebruik SikaCor® Wash voor de reiniging van vervuilde en verweerde vlakken zoals verzinkte of gepermerde oppervlakken.

MENGEN

Roer component A goed door met een elektrische mixer en voeg daarna de component B in de juiste verhouding toe en meng het geheel goed door met een elektrische mixer, maximaal 300 omwentelingen per minuut, minimaal 3 minuten. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Vervolgens alles in een schoon blik overgieten en nogmaals goed mixen. Gedurende het mengen en hanteren van het materiaal altijd geschikte PBM's dragen, zoals veiligheidsbril, handschoenen en beschermende werkkleding.

VERWERKING

Het bereiken van een gelijkmatige laagdikte en een gelijkmatig uiterlijk is afhankelijk van de applicatiemethode. Applicatie d.m.v. spuiten geeft het beste resultaat. De aangegeven droge laagdikte wordt gemakkelijk bereikt met de airless-spuitmethode. Toevoeging van oplosmiddelen reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller, zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor het aanvangen met de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

Kwast of rollen

Airmix-spuiten

Airless-spuiten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Spuitmond 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°
- Slangdiameter minimaal ¾ inch resp. 10 mm

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner of Sika® Verdunner E+B

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad

Sika® Permacor®-2215 EG VHS
December 2020, Version 04.01
020602000200000004