

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# SikaCor® Zinc R

### OPLOSMIDDELARME ZINK-RIJKEE POXY PRIMER VOOR STAAL

#### PRODUCTOMSCHRIJVING

2-Componenten, oplosmiddelarme, hoog gepigmenteerde, zinkstofrijke primer op epoxyharsbasis voor staal.

Oplosmiddelarm verwijzend naar Protective Coatings richtlijn van de Duitse Paint Industry Association (VdL-RL 04).

#### TOEPASSING

SikaCor® Zinc R dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

SikaCor® Zinc R is een veelzijdig toepasbare primer bij zware corrosiebescherming en bij mechanische belaste objecten, zoals bijvoorbeeld schuiven van sluizen, binnenwanden van drukpijpleidingen, damwanden en stuwwallen. Zowel onder water belast als niet met water belast.

Specifiek geschikt voor werkplaats applicatie als zwaar belastbare transport coating. SikaCor® Zinc R is bij een laagdikte van ca. 20 µm ook inzetbaar als lasprimer. Een testrapport is op aanvraag verkrijgbaar.

#### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Uitstekende corrosie-werende werking
- Mechanisch buitengewoon slijtvast
- Zeer hoge condens- en waterbestendigheid
- Droogt snel en hardt snel uit

#### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Goedgekeurd volgens Duitse standaard 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87'.
- Goedgekeurd volgens Oostenrijkse standaard RVS 15.05.11 and RVS 08.09.02.

#### PRODUCTINFORMATIE

<b>Verpakking</b>	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg en 7 kg netto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l en 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l en 25 l
<b>Uiterlijk / kleur</b>	Zinkgrijs, mat.-nr. 687.03 Roodgetint, mat.-nr. 687.04	
<b>Houdbaarheid</b>	1 jaar	
<b>Opslagcondities</b>	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen	
<b>Soortelijk gewicht</b>	~2,9 kg/l	

Vaste stofgehalte	~67 % in volumedelen ~89 % in gewichtsdelen
-------------------	--

## TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Het doorgeharde materiaal is weer-, water en mechanisch bestendig.
Thermische weerstand	Droge hitte tot circa +150°C, korte termijn belasting tot maximaal +180°C Vochtige hitte tot circa +50°C

## SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	Staal: Zonder deklaag: 2 x SikaCor® Zinc R
	Als primer onder deklaag: 1 x SikaCor® Zinc R
	Lasprimer: 1 x SikaCor® Zinc R, droge laagdikte 20 µm.
	Geschikte deklaag: Universeel overlaagbaar met diverse 1- en 2-componenten Sika® producten

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Componenten A : B	
	In gewichtsdelen	94 : 6
	In volumedelen	4.4 : 1

Verdunner	Sika® Thinner K Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren max. 3% Sika Verdunner K worden toegevoegd. Bij toepassing als lasprimer ~ 12% (gewichtsdelen) Sika® Verdunner K toevoegen.
-----------	---

Verbruik	Theoretisch materiaalverbruik/theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte:		
	Droge laagdikte	60 µm	80 µm*)
	Natte laagdikte	90 µm	120 µm
	Verbruik	~0,260 kg/m <sup>2</sup>	~0,345 kg/m <sup>2</sup>
	VOS	~29 g/m <sup>2</sup>	~38 g/m <sup>2</sup>

\*) bij spuiten

Behalve bij kleine oppervlakken mag de droge laagdikte niet meer bedragen dan 150 µm per laag.

Producttemperatuur	Minimaal + 5°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% R.L.V., mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. Dauwpuntafstand ≥ 3°C.	
Oppervlaktetemperatuur	Minimaal + 5°C	
Pot-life	Bij + 10°C	~12 uur
	Bij + 20°C	~8 uur
	Bij + 30°C	~5 uur

	Droge laagdikte 20 µm	Droge laagdikte 80 µm
+ 5°C na	1 uur	3 uur
+ 10°C na	1 uur	2.5 uur
+ 20°C na	45 minuten	2 uur
+ 40°C na	30 minuten	1,5 uur
+ 80°C na	20 minuten	45 minuten

**Wachttijd tot overlagen**

Tussen SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 en SikaCor® EG-1 VHS:

Minimaal: na bereiken drooggraad 6

Maximaal: 4 jaar

Bij langere overlagingstijd neem contact op met Technical Service van Sika Nederland B.V.

Tussen SikaCor® Zinc R en andere deklagen:

Minimaal: na bereiken drooggraad 6

Maximaal: afhankelijk van de opvolgende laag

Bij tussentijdse opslag dienen vóór het opbrengen van verdere lagen de eventuele ontstane verontreinigingen te worden verwijderd.

**Droogtijd****Totale uithardingstijd**

De volledige uitharding is afhankelijk van de laagdikte en temperatuur binnen 1-2 dagen bereikt. Wanneer het product toegepast wordt als primer voor een coatingsysteem met deklagen, is de totale uithardingstijd afhankelijk van deze lagen en wordt volledige uitharding meestal bereikt binnen 1-2 weken, afhankelijk van de laagdikte en omgevingstemperatuur. Tests van de nieuwe laag mogen pas worden uitgevoerd na afloop van de volledige droogtijd.

**WAARDE BASIS**

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

**ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

**RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES**

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA /j, type SB) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010).

Het maximale gehalte van SikaCor® Zinc R in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS

**VERWERKINGSINSTRUCTIES****VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK****Staal:**

Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½, volgens EN ISO 12944, deel 4.

Schoon, olie- en vetvrij etc.

Voor de reiniging van vervuilde en verweerde oppervlakken gebruik maken van SikaCor® Wash.

**MENGEN**

Roer basiscomponent A goed door met een elektrische mixer (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300 rpm) en voeg daarna de verharder (comp. B) volledig toe en meng het geheel goed door met een elektrische mixer (minstens 3 minuten mengen). Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Mengtijd minimaal 3 minuten. Giet het mengsel over in een schoon blik of emmer en meng het nogmaals kort als hierboven beschreven. Draag tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding.

## VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert

de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Door middel van een proefvlak vaststellen of aanbrengmethode aan de verwachtingen voldoet.

### Kwasten

#### Conventionele hogedruk spuiten

- Nozzle 1,7 - 2,5 mm
- Druk 3 - 4 bar
- Gebruik altijd een olie- en waterafscheider.

#### Airless-spuiten:

- Minimale druk is 180 bar
- Spuitmond 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

## REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de

#### **SIKA NEDERLAND B.V.**

Afdeling Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

#### **Productinformatieblad**

SikaCor® Zinc R  
December 2020, Version 04.01  
020602000020000001

huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaCorZincR-nl-(12-2020)-4-1.pdf