

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaCor® Zinc R

GRUND EPOXIDIC, BOGAT ÎN ZINC, CU CONȚINUT SCĂZUT DE SOLVENT, PENTRU SUPRAFEȚE DIN OȚEL

DESCRIEREA PRODUSULUI

Grund epoxidic, bicomponent, bogat în zinc, cu conținut scăzut de solvent.
Conținut scăzut de solvent conform Directivei Asociației Vopsitorilor Industriali Germani cu privire la protecții anticorozive (VdL-RL 04).

UTILIZĂRI

SikaCor® Zinc R poate fi folosit doar de către utilizatori profesioniști.
Grund cu rol de protecție anticorozivă pentru suprafețe din oțel folosit în multe aplicații.
Utilizat în special la poduri, trasee de conducte, containere, instalații industriale și portuare, stații de tratare apă reziduală, suprafețe din oțel imersate sau neimersate, sau aflate în mediu industrial sau marin.
În mod particular adecvat pentru utilizarea în atelier ca parte a unui sistem de acoperire foarte rezistentă.
Aplicat în grosimi de strat uscat de 20 μm SikaCor®Zinc R poate fi utilizat ca grund de atelier sudabil. Raportul de testare este disponibil la cerere.

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Protecție anticorozivă excelentă
- Foarte rezistent din punct de vedere mecanic
- Foarte rezistent în contact cu apa și apa de condens
- Uscare rapidă

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

Este agrementat în conformitate cu standardul german 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', pagina 87.

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Ambalare	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg și 7 kg net.
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l și 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l și 25 l
Aspect/Culoare	Gri zinc, mat.-no. 687.03 Pigmentat cu roșu, mat.-no. 687.04	
Termen de valabilitate	1 an	
Condiții de depozitare	În ambalajul original, păstrat în loc uscat și răcoros.	
Densitate	~2.8 kg/l	
Conținut de substanțe solide	~67 % în procente de volum ~89 % în procente de greutate	

INFORMAȚII TEHNICE

Rezistența chimică	Materialul complet uscat este rezistent la intemperii, apă și agresiune mecanică.
Rezistența termică	Caldură uscată până la aprox. + 150°C, scurtă expunere până la max. +180°C Caldură umedă până la aprox. + 50°C

INFORMAȚII DESPRE SISTEM

Sisteme	<p><u>Otel:</u> Fără strat final: 2 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Grunduire sub stratul final: 1 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Grund de atelier sudabil: 1 x SikaCor® Zinc R, grosime strat uscat 20 μm.</p> <p>Straturi finale adecvate: Se poate reacoperii cu straturi finale mono și bicomponente din gama de produse anticorozive Sika.</p>
---------	--

INFORMAȚII DE APLICARE

Raport de amestec	Componente A : B
În rapoarte de greutate	94 : 6
În rapoarte de volum	4.4 : 1

Diluant	Sika® Thinner K Daca este necesar, se poate adăuga max. 3 % Sika® Thinner K pentru reglarea vâscozității. In caz de utilizare ca grund de atelier sudabil, se poate dilua cu până la ~12 % procente de greutate Sika® Thinner K.
---------	--

Consum	Consum teoretic de material/VOC fără pierderi, grosime medie de strat uscat:	
Grosime strat uscat	60 μm	80 μm*)
Grosime strat umed	90 μm	120 μm
Consum	~0.250 kg/m ²	~0.335 kg/m ²
VOC	~27.6 g/m ²	~36.8 g/m ²

*) pentru aplicația prin pulverizare
În afară de suprafețe restrânse, grosimea de strat uscat a SikaCor® Zinc R nu trebuie să depășească 150 μm / strat.

Temperatura produsului	Min. + 5°C
------------------------	------------

Umiditatea relativă a aerului	Max. 85 %, excepție când Temperatura suprafeței este mult mai mare decât Temperatura Punctului de Roua. Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3 grade mai mare decât Temperatura Punctului de Roua.
-------------------------------	--

Temperatura suprafeței	Min. + 5°C
------------------------	------------

Durata de viață a amestecului	La + 10°C	~12 ore
	La + 20°C	~8 ore
	La + 30°C	~5 ore

Grad de uscare tip 6	Grosime strat uscat 20 μm	Grosime strat uscat 80 μm	(ISO 9117-5)
+ 5°C după	1 oră	3 ore	
+ 10°C după	1 oră	2.5 ore	
+ 20°C după	45 min	2 ore	
+ 40°C după	30 min	1.5 ore	
+ 80°C după	20 min	45 min	

Țimp de așteptare / Reacoperire

Între SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 și SikaCor® EG-1 VHS:

Min. după ce gradul de uscare 6 a fost atins

Max. 4 ani

În caz de Țimp îndelungat de așteptare vă rugăm contactați Sika.

Între SikaCor® Zinc R și alte acoperiri strat final :

Min. după ce gradul de uscare 6 a fost atins

Max. depinde de acoperirea strat final

Înainte de alte aplicări îndepărtați orice fel de contaminanți de pe suprafața.

Țimp de uscare

Uscare finală

Depinde de grosimea de strat uscat și de temperatură, uscarea finală este atinsă după 1-2 zile.

Dacă este utilizat ca grund împreună cu un strat final într-un sistem de vopsire, uscarea finală depinde de uscarea fiecărui component și de obicei are loc după aprox. 1-2 săptămâni. Aceasta depinde de grosimea de strat uscat și temperatură. Testele pe sistem vor avea loc numai după ce uscarea finală a avut loc.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

Oțel:

Curățare prin sablare la gradul Sa 2 ½ conform to EN ISO 12944.

Fără impurități, uleiuri, grăsimi.

Pentru suprafețe contaminate și afectate de intemperii recomandăm spălarea acestora cu SikaCor® Wash

AMESTECARE

Amestecați intens Componenta A cu ajutorul unui amestecator electric (începeți ușor cu turație mică și apoi creșteți progresiv turația până la 300 rpm). Adăugați cu grija Componenta B, și amestecați intens ambele componente mișcând mixerul în plan vertical (inclusiv pereții și fundul recipientului). Amestecați cel puțin 3 minute până când se obține un amestec omogen. Puneți materialul amestecat într-un recipient curat și amestecați ca mai sus. În timpul amestecării și manevrării materialului utilizați ochelari de protecție, mănuși și îmbrăcăminte de protecție.

APLICARE

Metoda de aplicare are un rol major în obținerea unei grosimi de strat și unui aspect uniform. Cele mai bune rezultate se obțin la aplicarea prin pulverizare. Grosimea de strat uscat indicată se obține ușor prin pulverizarea airless. Adăugarea de solvent reduce rezistența la curgere

și grosimea de strat uscat. În caz de aplicare cu trafalețul sau pensula, pot fi necesare aplicări suplimentare pentru obținerea grosimii de strat cerute, în funcție de tipul construcției, condițiile de mediu, nuanța de culoare etc. Înainte de a începe operațiunile de acoperire, poate fi util să verificați printr-un test în șantier pentru a vă asigura că metoda aleasă va furniza rezultatele dorite.

Cu pensula

Pulverizare convențională cu presiune ridicată

- Dimensiune duze 1.7 - 2.5 mm
- Presiune 3 - 4 bar
- Obligatoriul separator de apă și ulei

Pulverizare airless:

- Presiune min. 180 bar
- Duze cu dimensiunea: 0,38 - 0.53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Unghi de pulverizare aprox. 40° - 80°

CURĂȚAREA SCULELOR

SikaCor® Cleaner

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fișă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

RESTRICȚII LOCALE

Vă rugăm să țineți seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA ȘI PROTECȚIA MUNCII

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fișei cu Date de Securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța. Rășinile epoxidice în contact cu pielea pot produce alergii !

La manipulare, evitați contactul direct între piele și rășinile epoxidice !

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITAREA EMISIILOR DE SUBSTANȚE VOLATILE

Conținutul maxim de compuși organici volatili conform cu Directiva Uniunii Europene 2004/42/CE, pentru produse (clasa IIA / j , tip Sb) este 500 g/l (Limita 2010) pentru produs gata de utilizare.

Conținutul maxim de compuși organici volatili ai SikaCor® Zinc R este < 500 g/l pentru produs gata de utilizare

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de material și de substrat, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informații, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

Sika Romania SRL

Sediul Central - București, Sector 5

Str. Izvor, Nr. 92-96

Cladire Forum III, Et. 7, 050564

Tel: + 40 21 317 3338

Fax: + 40 21 317 3345

www.sika.ro



Fișă Tehnică a produsului
SikaCor® Zinc R
Decembrie 2018, Versiune 03.01
020602000020000001

SikaCorZincR-ro-RO-(12-2018)-3-1.pdf